



## 1.- DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Leche entera esterilizada, homogenizada y envasado botellas de polietileno. 1,5 L

## 2.- DECLARACIÓN DE INGREDIENTES

Leche entera

## 3.- CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

Parámetro	Valor	Etiquetado nutricional /100 ml
Características organolépticas:	- Color uniforme blanco . - Sabor y olor característico. - Ausencia de sabores anómalos.	
Valor energético		63 Kcal/262 KJ
Materia grasa	Mínimo 3,50 % (m/m).	3,6 g
Proteínas	Mínimo 2,90 % (m/m).	3,1 g
H. de carbono	Mínimo 4,35 % (m/m).	4,5 g
E.S.M.	Mínimo 8,31 % (m/m).	
Calcio	120 ± 10 mg / 100 ml	120 mg
Acidez	0.16 % ± 0.02 ( g ácido láctico / 100 ml)	
P.e (20°C)	1028 ± 2 g/l	
Estabilidad	Estable a Etanol 96°GL	

## 4.- CARACTERÍSTICAS MICROBIOLÓGICAS

Parámetro	Valor
Control esterilidad con preincubación a 32°C	Negativo
Control esterilidad con preincubación a 55°C	Negativo
Gérmenes totales mesófilos, preincubación 15 días a 30°C	Ausencia/ ml
Gérmenes totales termófilos, preincubación 7 días a 55°C	Ausencia/ ml

## 5. DECLARACIÓN DE ALERGENOS Y OGM

LACTIMILK, S.A.  
Avda. de Manoteras, 46, planta 3ª  
28050 MADRID  
[www.ram.es](http://www.ram.es) ram@ram.es





**Alergenos :** Este producto está sujeto a declaración de presencia de alergenos, por contener proteínas de leche (Caseínas y proteínas de suero)

**OGM :** Este producto no está sujeto a declaración de OGM pues no es ni procede ni puede contaminarse con material genéticamente modificado

## 6. PRESENTACIÓN, EMBALAJE Y PALETIZADO

<i>ENVASE</i>	<i>CODIGO</i>	<i>EMBALAJE</i>	<i>CODIGO</i>
<u>Presentación:</u> Botella polietileno 1,5 L		<u>UV</u> :Caja de 6 unidades Peso aproximado:6,50 Kg <u>Dimensiones:</u> Largo × ancho × alto caja: 29x13x20: ▶ Unidad de consumo :9×6×19,5	
Etiquetas envolvente		Retractable agrupación 2x2	12481
Cápsula aluminio Polietileno		Etiquetas adhesivas 148×210 (Palet)	
Tapón rosca de polietileno			
<b>PALETIZADO</b>			
▶ Presentación cajas 80 cajas (480 Unidades) paso aproximado 807 kg			

## 7.- ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD

- Se recomienda que el producto envasado se almacene en lugar fresco, seco y protegido de la luz.
- Fecha de consumo preferente: Seis meses, a partir del día de fabricación.
- Vida útil: Es la caducidad menos el tiempo empleado en el control del producto terminado (mínimo de 7 días).

Vida útil una vez abierto: Mantener refrigerado y consumir en los dos o tres días siguiente



## PRESENTACION

<b>Presentación:</b>	Botella de polietileno de 1,5 litros
<b>Unidad de venta (UV):</b>	Caja de 6 unidades Peso aproximado: 9,8 kg
<b>Dimensiones (cm).</b> (largo x ancho x alto)	<b>Caja:</b> 29,3 x 19,1 x 29 <b>Unidad consumo:</b> 9,1 x 9,1 x 28
<b>Europalets:</b>	80 cajas (480 uds.) Altura: 1,58 m Peso aproximado: 807,5 kg Nº de filas: 5 Cajas por fila: 16